

石油化工技术

培养目标：培养掌握石油化工生产原料及产品性质、生产工艺操作技能等基本理论知识和本操作技能；能够从事质量控制、化学检验、化工生产过程控制、生产管理等岗位工作的技术技能人才。

核心课程：化工原理、石油加工、化工设备、化工安全、化工制图与 CAD、化工仪表及自动化、化工仿真、精细化工生产技术等。

就业方向：面向石油炼制、石油化工、有机化工、能源、环保等相关企业及部门从事化工生产的操作、调试、运行与维护、从事化工产品的质量监督与控制、从事生产组织、技术指导和管理工作的、从事产品的销售、售后的技术服务、从事新产品的开发等工作。

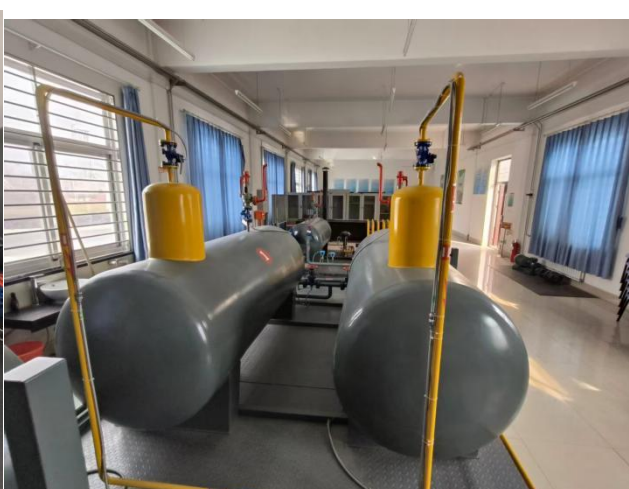
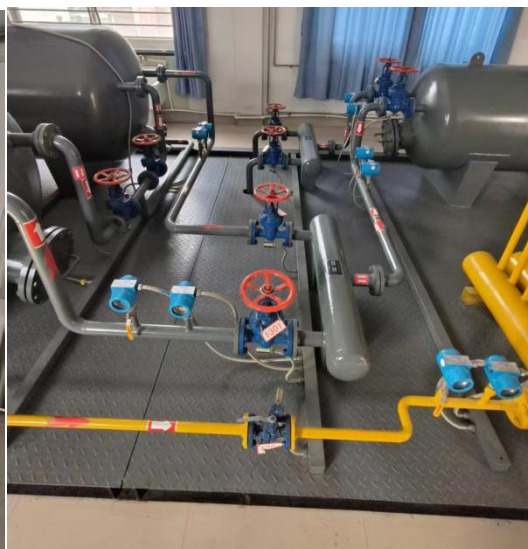


油气储运技术专业

培养目标：培养掌握油气集输的基本理论、生产运行和组织管理的基本知识，掌握油气集、储、输、配等过程的操作、运行及管理的基本技能,从事石油及天然气（包括成品油和城市燃气）的集输、储运等方面工作的技术技能型人才。

核心课程：机械基础、化工工艺基础、油气集输技术、油气管道输送工艺、化工仪表使用与维护、化工设备使用与维护、城市燃气输配、油品分析检验等。

就业方向：面向油气田、管道局、石油化工企业、天然气公司和交通运输等部门，从事施工管道、油气处理与输送、城市燃气输配等方面的技能、技术和管理工作的。



材料工程技术专业

培养目标：培养具备职业综合素质和行动能力，面向新材料行业的非金属矿物制品制造人员、橡胶和塑料制品制造人员等职业，能够从事新能源材料、电子信息材料、医用材料、石油化工新材料等新材料应用与优化、生产与管理、品质管控等工作的高技能人才。

核心课程：高分子化学与物理、新材料及配方技术、新材料加工技术、化工 HSE 与生产管理等。

就业方向：

面向新材料研发、生产制造、质量检测及工程应用等领域，可在建材、化工、机械、电子、新能源等行业从事材料生产与工艺控制、产品检测与质量管理、技术开发与技术支持等工作。培养具备材料制备、加工、性能检测及技术管理能力的应用型人才。



